

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 746. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

KLEJE ŻYWICZNE KARTA B

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXEPOX BOND-G jest dwuskładnikowym klejem epoksydowym, przeznaczonym do łączenia płyt metalowych z betonem i elementów konstrukcyjnych ze sobą.

ZASTOSOWANIE

- Do łączenia betonu z betonem
- Mocowanie śrub kotwiących i.t.p.
- Mocowanie taśm elastycznych w złączach.
- Łączenie betonowych elementów prefabrykowanych i innych materiałów.

ZALETY

- Wyjątkowa adhezja umożliwiająca przekazywanie dużych obciążeń
- Doskonale właściwości mechaniczne
- Bardzo dobra odporność na związki chemiczne i warunki pogodowe

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża:

Przed aplikacją materiałów spajających podłoże musi być odpowiednio przygotowane. Musi być czyste, nie zawierać smarów, olejów, kurzu i luźnych części.

Podłoże musi być również mocne, odporne, suche i posiadać odpowiednią temperaturę. Stal musi być oczyszczona strumieniowo ściernie lub piaskowaniem. Jeśli istnieje ryzyko pojawienia się korozji po piaskowaniu powierzchnia musi być pokryta ochroną epoksydową taką jak MAXFLOOR i posypana zaraz piaskiem, co wzmacni adhezję.

Mieszanie:

MAXEPOX BOND – G jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo. Utwardzacz, komponent B koloru czarnego, jest wlewany do żywicy, komponentu A koloru białego. Aby zapewnić odpowiednią reakcję obu komponentów konieczne należy wlać całą zawartość komponentu B. Mieszanie można przeprowadzić ręcznie lub używając wolnoobrotowej wiertarki, aż do uzyskania jednorodnego wyglądu i koloru.

Użytkownik powinien sprawdzić w tabeli danych technicznych żywotność produktu, tj. czas w jakim produkt twardnieje wewnątrz pojemnika. Żywotność dla ilości 5 kg w temperaturze 20st C wynosi 75 minut.

Aplikacja:

MAXEPOX BOND – G nakłada się za pomocą szczotki z krótkim włosiem, wałkiem lub łopatką i.t.p. Warstwa nakładanego materiału powinna być o takiej grubości, która zapewni kontakt całych powierzchni mających być połączonych. Zużycie materiału waha się od 0,3 do 1 kg/m2 w zależności od stanu podłoża.

Uwaga dotycząca aplikacji: MAXEPOX BOND – G nakłada się na suche powierzchnie. Temperatura twardnienia powinna być wyższa od 5st C. Jeśli beton jest wilgotny nie wystarczy wysuszyć powierzchnię gorącym powietrzem, ponieważ wilgotność zawarta w masie betonowej szybko przechodzi na powierzchnię. W przypadku wilgotnego podłoża powinno się zastosować MAXEPOX BOND – W.

Jeśli temperatura wynosi poniżej 5st C MAXEPOX BOND – G nie stwardnieje. W takim przypadku należy koniecznie stworzyć na podłożu odpowiednie warunki, chociaż by tylko podczas twardnienia materiału. (Patrz Tabela danych technicznych, w temp. 10st C czas twardnienia wynosi 5 dni).

Czas nakładania poszczególnych warstw:

Elementy, które mają być połączone pokrywa się produktem w odpowiednich odstępach czasowych. Patrz: Tabela danych technicznych (przy 20st C, odstęp czasu wynosi 2 godziny).

Czyszczenie:

Narzędzia mogą być czyszczone produktem MAXEPOX SOLVENT. Do czyszczenia ciała nie stosować żadnych rozpuszczalników, tylko mydło, detergenty lub inne środki specjalne.

MAXEPOX® BOND - G



INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



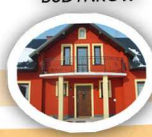
TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145W: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145K: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1115D: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów